# ORKEL COMPACTORS

## PRZEMYSŁOWE SYSTEMY BELOWANIA MATERIAŁÓW SYPKICH






# Z NORWEGII DLA CAŁEGO ŚWIATA

**ORKEL – SPRAWDZONA JAKOŚĆ OD POKOLEŃ**

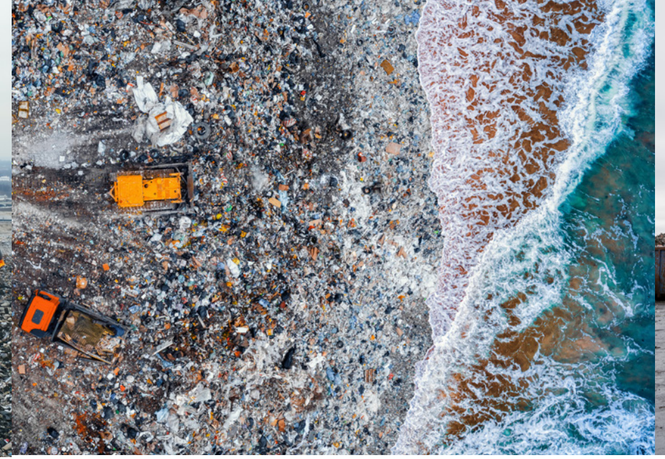
Historia Orkel rozpoczęła się w 1949 roku od niewielkiego warsztatu prowadzonego dla przyjaciół i rodziny w środkowej Norwegii. Ponad 70 lat później Orkel jest globalnym pionierem technologii prasowania materiałów przemysłowych i rolniczych. Firmą kieruje CEO Erlend Johan Gjønnes, wnuk założyciela Orkel, Johan Gjønnes. Dziś Orkel dostarcza zaawansowane technologie do ponad 60 krajów na sześciu kontynentach.

**O NAS**

Orkel jest pionierem w tworzeniu maszyn i rozwiązań umożliwiających lepsze zabezpieczanie i zagospodarowanie materiałów rolniczych i przemysłowych. Nasze wartości definiują sposób działania firmy, a ich przestrzeganie jest ważne na każdym poziomie organizacji: niezawodność, otwartość i innowacyjność!









# **WYZWANIA I** ROZWIĄZANIA W GOSPODARCEOPADAMI

Zanieczyszczenie, ryzyko pożaru i rosnące koszty logistyki stanowią wyzwanie dla gospodarki odpadami na całym świecie. Orkel Compactors oferują niezawodne i wydajne rozwiązanie: przemysłowe systemy belowania umożliwiające bezpieczne i ekonomiczne zagospodarowanie odpadów.

**ZANIECZYSZCZENIE** - ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA I ZDROWIA

Składowiska są istotnym źródłem zanieczyszczeń: toksyczne substancje przenikają do gleby i wód gruntowych. Wiatr roznosi odpady na pola, do lasów, mórz i miast, a zwierzęta dodatkowo rozprzestrzeniają tworzywa sztuczne i inne szkodliwe materiały. Składowiska położone na wybrzeżach są jeszcze bardziej narażone - erozja i sztormy mogą przenosić ogromne ilości odpadów do morza, zagrażając organizmom morskim i zwiększając skalę zanieczyszczenia.

**POŻAR** - STAŁE I KOSZTOWNE RYZYKO

Samozapłon jest częstym problemem na składowiskach. Odpady organiczne w połączeniu z tlenem i ciepłem mogą zapalić się samoistnie, a pożary często trwają tygodniami. Są niebezpieczne, trudne do ugaszenia i powodują emisję szkodliwych gazów. Problem jest na tyle powszechny, że wiele zakładów ma trudności z uzyskaniem ubezpieczenia.

**PRZESTRZEŃ I TRANSPORT** - NIEEFEKTYWNE I KOSZTOWNE

Niesprasowane odpady zajmują ogromną ilość miejsca, **szybko wypełniając składowiska** i zajmując cenny teren, który można wykorzystać w inny sposób. Nieefektywne wykorzystanie przestrzeni komplikuje także obsługę i magazynowanie odpadów, powodując **problemy logistyczne**. Transport luźnych odpadów dodatkowo zwiększa te trudności - ładunki mają dużą objętość, co oznacza więcej kursów, większe zużycie paliwa i wyższe emisje.

Wysokie koszty transportu obciążają budżety, a ślad środowiskowy związany z przewozem odpadów rośnie. **Brak skutecznego zagęszczania** utrudnia również odzysk energii i recykling.

**ROZWIĄZANIE** - ORKEL ZAPEWNIA KONTROLĘ I WYDAJNOŚĆ

Orkel Compactor wykorzystuje przemysłową technologię belowania do prasowania odpadów w gęste, szczelnie owinięte bele zabezpieczone folią nadającą się do recyklingu. Zapobiega to rozsypywaniu materiału, ogranicza dostęp tlenu i **tym samym** ryzyko pożaru oraz pozwala zaoszczędzić do 80%

przestrzeni magazynowej. **Bele są** łatwe w transporcie, co obniża koszty i emisje. Dzięki Orkel odpady stają się bezpieczniejsze, czystsze i łatwiejsze w obsłudze. Bele mogą być również bezpośrednio wykorzystywane do odzysku energii poprzez spalanie, bez konieczności dodatkowego sortowania.





*Transport dwóch bel jednocześnie*

# **ORKEL**
# COMPACTORS

Orkel Compactors to systemy prasowania i owijania bel, zaprojektowane do wydajnej obsługi szerokiej gamy materiałów masowych. W zastosowaniach przemysłowych Orkel Compactors służą do przetwarzania materiałów takich jak SRF, tworzywa sztuczne, biomasa, zrębki drzewne i inne przemysłowe materiały sypkie. Dzięki tej wszechstronności doskonale sprawdzają się w branżach takich jak recykling, przetwórstwo drewna i produkcja energii, a lista kompatybilnych materiałów obejmuje ponad 25 pozycji i stale rośnie.

## DOPASOWANE DO TWOICH POTRZEB

Orkel Compactors generacji X wyznaczają nowy standard wydajności i łatwości obsługi, łącząc solidną konstrukcję z zaawansowanymi funkcjami, takimi jak narzędzia do zarządzania produkcją i systemy identyfikowalności. Każda maszyna jest dostosowana do konkretnych potrzeb i wyposażona w intuicyjny ekran dotykowy, wydajny kosz zasypowy oraz kompaktowy format beli (Ø115×120 cm), zoptymalizowany pod kątem transportu.

Dzięki rozwiązaniom Orkel klienci mogą zarządzać materiałami w sposób zrównoważony i ekonomiczny, zachowując niezawodność pracy i wysoką wydajność.



## KORZYŚCI Z BEL O WYSOKIM STOPNIU ZGNIOTU

Bele o wysokim stopniu zgniotu Orkel zapewniają istotne korzyści w zakresie magazynowania, efektywnego układania i możliwości recyklingu.

**ULEPSZONE MAGAZYNOWANIE**
Dzięki znacznemu zagęszczeniu wymagana przestrzeń magazynowa jest mniejsza niż w przypadku odpadów luzem. Trwałe i odporne na warunki atmosferyczne bele mogą być przechowywane na zewnątrz do czasu, gdy będą potrzebne lub ich dalszy transport stanie się opłacalny.

**MNIEJSZE RYZYKO POŻARU**
Przechowywanie odpadów w okrągłych belach zmniejsza ryzyko samozapłonu. Sprasowane i szczelnie owinięte bele ograniczają dostęp tlenu, minimalizując ryzyko zapłonu.

**ŁATWE UKŁADANIE**
Bele o wysokim stopniu zgniotu Orkel zmniejszają objętość materiału nawet w stosunku 3:1. Bele można układać do sześciu warstw, oszczędzając cenną powierzchnię. Okrągłe bele można układać równo i stabilnie, co zapewnia uporządkowane magazynowanie.

**WYDAJNY TRANSPORT**
Różne możliwości elastycznego i łatwego transportu, niższe emisje i koszty dzięki maksymalnemu wykorzystaniu ładowności. W pełni załadowana naczepa mieści 44 bele. Masa beli może się różnić w zależności od wilgotności materiału.

**LEPSZY RECYKLING I ODZYSK ENERGII**
Folia szeroka wewnętrzna i folia zewnętrzna do owijania są wykonane z tego samego rodzaju tworzywa sztucznego i nie zawierają metalu ani innych materiałów obcych. Dzięki temu bele mogą być bezpośrednio wykorzystywane do odzysku energii poprzez spalanie, bez konieczności dodatkowego oddzielania materiałów.



# JAK DZIAŁA ORKEL COMPACTOR




**1. TRANSPORT DO**
KOMORY Materiał sypki jest podawany z przenośnika zakładowego lub ładowarką czołową. Ze stołu podawczego materiał jest transportowany podajnikiem do komory prasowania za pomocą wytrzymałego przenośnika łańcuchowego ze stalowymi zabierakami.

**2. PRASOWANIE**
Dwa specjalnie zaprojektowane pasy wewnątrz komory zapobiegają wysypywaniu się materiału podczas prasowania. Płyty ze stali Hardox po obu stronach komory ograniczają zużycie. Wysokiej jakości automatycznie smarowane tuleje są odporne na działanie pyłu i wilgoci. Elementy są
łatwe w wymianie i konserwacji.

**3. OWIJANIE FOLIĄ SZEROKĄ LUB**
SIATKĄ Bela jest owijana szeroką folią lub siatką, aby zachować swój kształt i stopień zgniotu. System oczyszczania sprężonym powietrzem zapewnia
wysoką jakość pracy w każdych warunkach.

**4. OWIJANIE**
ZEWNĘTRZNE Ustalona liczba warstw folii szczelnie zamyka materiał w zwartej beli na stole owijarki, maksymalizując możliwości magazynowania i obsługi.

# Hi-X
# COMPACTOR

Wszechstronny Orkel Compactor zaprojektowany do belowania drobniejszych materiałów, takich jak
SRF i wióry drzewne. Orkel Hi-X można łatwo transportować po drogach pomiędzy lokalizacjami.




wyposażona w system ważenia

115 x 120 cm
wymiary beli (1,25 m³)

250 - 1 400 kg
na belę

folia szeroka 1280 mm
folia do owijania 750 mm

25+ Materiały

kompatybilny z ponad
25 rodzajami materiałów

Orkel

# Hi-X evo
# COMPACTOR

Hi-X evo jest przeznaczony do bardziej wymagających materiałów. Ulepszone pasy gumowe zapewniają płynną pracę, mniejsze wymagania konserwacyjne i minimalne przestoje. W porównaniu ze standardowym Hi-X model evo ma większy otwór komory, pasy z możliwością pracy w obu kierunkach oraz łagodniejszy kąt podajnika, co poprawia przepływ materiału i wydajność.




wyposażona w system ważenia

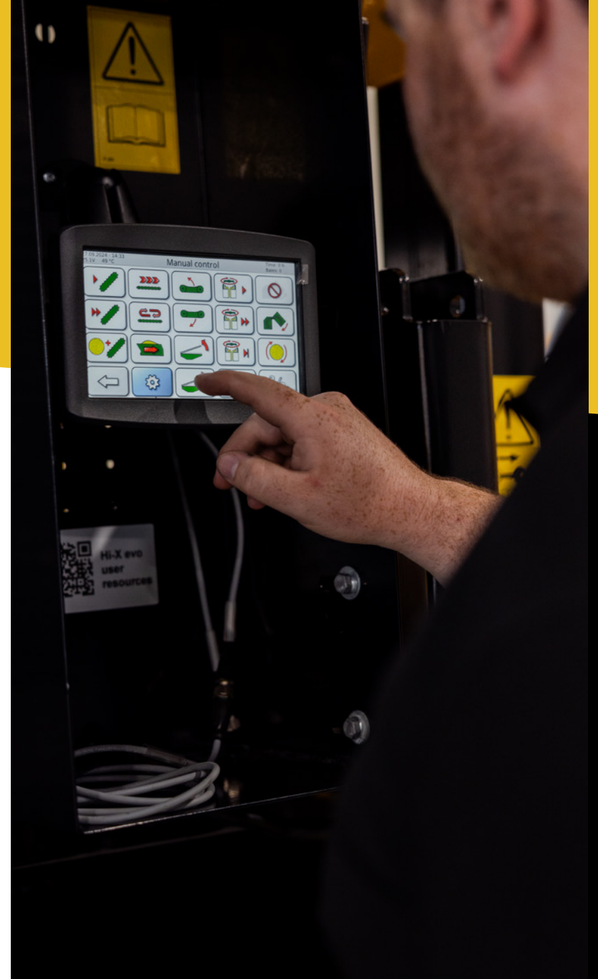
115 x 120 cm
wymiary beli (1,25 m³)

250 - 1 400 kg
na belę

folia szeroka 1280 mm
folia do owijania 750 mm

25+ Materiały
kompatybilny z ponad 25 rodzajami materiałów

# INTUICYJNA I **ELASTYCZNA OBSŁUGA**




## ŁATWE PRZEMIESZCZANIE

Orkel Compactors zaprojektowano z myślą o łatwym przemieszczaniu, co zapewnia maksymalną elastyczność. Szybkie i proste przygotowanie do pracy pozwala ustawić maszynę dokładnie tam, gdzie jest potrzebna.

## ŁATWA OBSŁUGA

Intuicyjny ekran dotykowy zapewnia łatwą obsługę i nadzór, a szeroki kąt widzenia, wysoka jasność i doskonały kontrast gwarantują czytelność nawet w bezpośrednim świetle słonecznym.

Maszyna może pracować w pełni automatycznie, ograniczając pracę ręczną i pozwalając operatorowi skupić się na nadzorze oraz optymalizacji ustawień. W razie potrzeby wybrane funkcje można również obsługiwać ręcznie.

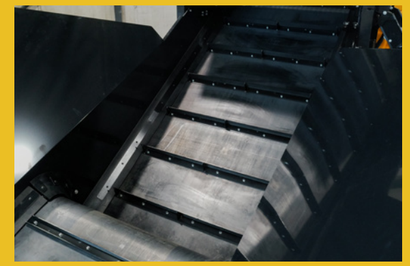
## ŁATWA INTEGRACJA

Zaprojektowane z myślą o wszechstronności Orkel Compactors można łatwo zintegrować niemal w każdej przestrzeni. Kompaktowe wymiary umożliwiają ustawienie maszyny nawet w wąskich miejscach bez ograniczania jej wydajności.



# **SOLIDNA** KONSTRUKCJA





## PASY GUMOWE

Orkel Hi-X Evo jest wyposażony w wytrzymałe pasy gumowe zaprojektowane do pracy z wymagającymi materiałami, takimi jak MSW i tworzywa rolnicze. To rozwiązanie ogranicza przestoje eksploatacyjne i wydłuża okresy międzyobsługowe.



## WYTRZYMAŁA KOMORA

Komora Orkel jest wzmocniona płytami ze stali Hardox i łożyskami ślizgowymi, co zapewnia trwałą i solidną konstrukcję. Dwa główne łańcuchy komory ułatwiają konserwację i wydłużają żywotność maszyny.



*Sterta po lewej stronie przedstawia zawartość otwartej beli.*

## MATERIAŁY SYPKIE

Magazynowanie materiałów sypkich stanowi istotę działalności Orkel, dlatego szczególny nacisk kładziemy na wiedzę i doświadczenie w tej dziedzinie. Nasz dział materiałowy stale poszukuje nowych materiałów nadających się do belowania, jednocześnie poszerzając bazę materiałów, z którymi mamy już doświadczenie.

Nasze doświadczenie w belowaniu obejmuje wiele materiałów przemysłowych, takich jak:

- SRF [Solid Recovered
- Fuel]RDF [Refuse-Derived
- Fuel]MSW [Mixed
- Solid Waste]
- Odpady komunalne
- Tworzywa sztuczne z rolnictwa
- Obornik
- Kompost
- Wióry drzewne
- Zrębki drzewne
- Papier i tektura
- Odrzuty papiernicze
- Tworzywa sztuczne z odpadów komunalnych



**MSW - ZMIESZANE ODPADY**
KOMUNALNE Niesortowane odpady z gospodarstw domowych i działalności komercyjnej, zawierające mieszaninę materiałów organicznych, nadających się do recyklingu i nienadających się do recyklingu. Zwykle są to odpady surowe, zebrane przed rozpoczęciem przetwarzania.



**SRF** & RDF
Wysokiej jakości paliwo alternatywne wytwarzane ze starannie posortowanych i rozdrobnionych odpadów nienadających się do recyklingu. Spełnia rygorystyczne wymagania dotyczące zastosowań przemysłowych, np. w produkcji cementu lub wytwarzaniu energii.



**TROCINY**
Wszechstronny materiał z drobno rozdrobnionego drewna, dobrze pochłaniający wilgoć i ograniczający zapachy. Trociny są łatwe w obsłudze, transporcie i magazynowaniu, dzięki czemu sprawdzają się m.in. jako ściółka dla zwierząt i materiał do mulczowania.



**KOMPOST**
Bogaty w składniki odżywcze kompost przeznaczony do poprawy właściwości gleby i wspierania wzrostu roślin. Proces kompostowania ogranicza patogeny i zapachy oraz pozwala uzyskać bezpieczny, zrównoważony produkt zawierający ważne składniki odżywcze, takie jak azot, fosfor i potas.



# SERWIS
# I WSPARCIE ORKEL

## GLOBALNA OBECNOŚĆ

Orkel posiada rozbudowaną sieć dealerów na całym świecie, zapewniających fachowe doradztwo sprzedażowe i wsparcie

posprzedażowe. W regionach bez lokalnego dealera Orkel pozostaje bezpośrednim punktem kontaktu, zapewniając sprzedaż bezpośrednio z fabryki oraz dedykowany serwis i wsparcie.

Niezależnie od lokalizacji dokładamy starań, aby działalność naszych klientów przebiegała sprawnie.



## URUCHOMIENIE

Po dostawie Orkel Compactor certyfikowany technik Orkel przyjedzie do zakładu, aby uruchomić maszynę, wykonać niezbędne regulacje oraz przeszkolić operatorów.

## WSPARCIE TECHNICZNE

W sprawach dotyczących ustawień maszyny, pomocy technicznej lub porad związanych z belowaniem nasi technicy chętnie pomogą telefonicznie lub mailowo.

## CZĘŚCI ZAMIENNE

Dzięki magazynom w różnych częściach świata, w tym znacznym zapasom w Norwegii, dostęp do potrzebnych części jest prosty. Skontaktuj się z najbliższym dealerem Orkel lub zespołem części zamiennych Orkel, aby uzyskać potrzebne części.



# ORKEL
# TELEMATICS

**Narzędzie do zarządzania produkcją**
Orkel Telematics zapewnia pełny przegląd kluczowych wskaźników KPI i danych produkcyjnych.




**Orkel Telematics zapewnia:**

- Pełny przegląd KPI i danych
- produkcyjnychWydajność produkcjiHistoria
- produkcjiAktualny stan
- maszynyRaporty e-mailLepsze
- wsparcie
- dzięki zdalnej diagnostyce i optymalizacji prędkości belowania.



# AKCESORIA
# DO TWOJEGO COMPACTOR



**Orkel BaleID**

System Orkel BaleID automatyzuje znakowanie bel za pomocą unikalnych, możliwych do zeskanowania identyfikatorów, łącząc każdą belę z internetową bazą danych. Etykiety, dostępne przez aplikację mobilną, zawierają informacje takie jak data belowania, lokalizacja, zawartość i masa. Zwiększa to identyfikowalność, zapewnienie jakości i wiarygodność marki poprzez potwierdzenie pochodzenia i

parametrów beli. Na etykietach można umieścić logo firmy.

Orkel BaleID jest zalecany w połączeniu z Orkel Telematics.



**FOLIA**
ORKEL Wysokiej jakości folia jest kluczowym elementem skutecznego pakowania materiałów takich jak odpady, trociny, obornik i inne produkty przemysłowe. Współpraca z wiodącymi producentami zapewnia niezawodne folie gwarantujące trwałe i bezpieczne owinięcie. Dostępne są różne szerokości

folii szerokiej i folii do owijania, dopasowane do różnych materiałów i modeli Orkel Compactors. Nowością jest folia z materiału pochodzącego z recyklingu, łącząca wysoką jakość z bardziej zrównoważonym rozwiązaniem.




**Orkel Powerpack (400 V/50**
Hz) Zaawansowane źródło zasilania dla Orkel Compactor, zapewniające regulację prędkości obrotowej w zależności od częstotliwości, co umożliwia niezawodną pracę

zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach. Automatyczna regulacja obrotów zapewnia właściwą prędkość pracy Orkel Compactor w zmiennych warunkach. PP550 zoptymalizowano pod kątem możliwie najniższego zużycia energii przy zachowaniu wysokiej jakości belowania. Orkel

PP550 wymaga zasilania 125 A.

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

### ZDALNE STEROWANIE
Opcjonalnie można dodać 2-kanałowe zdalne sterowanie umożliwiające zrzut beli i zatrzymanie maszyny.

### PRZEWRACARKA
BEL Przewracarka obraca zrzucaną belę na bok, ułatwiając jej podnoszenie chwytakiem.

### OSŁONA
OWIJARKI Dla dodatkowej ochrony opcjonalnie dostępna jest specjalnie zaprojektowana osłona owijarki.

### SYSTEM OCZYSZCZANIA
POWIETRZEM Podczas belowania system oczyszczania powietrzem utrzymuje kluczowe elementy maszyny w czystości, ograniczając przestoje i czas potrzebny na czyszczenie.

### OŚWIETLENIE
OŚWIETLENIE Wszystkie Orkel Compactors są standardowo wyposażone w oświetlenie LED. Do pracy w ciemnych warunkach opcjonalnie dostępny jest pakiet wydajnego oświetlenia roboczego zaprojektowany specjalnie do takich zastosowań.





## DANE TECHNICZNE

| PRZYKŁADOWE MATERIAŁY | Hi-X | Hi-X evo |
|---|---|---|
| Odpady SRF | • | • |
| Odpady RDF | | • |
| Odpady MSW | | • |
| Trociny | • | • |
| Obornik | • | • |
| Tworzywa sztuczne z rolnictwa | | • |
| Ponad 20 innych materiałów | • | • |
| **PASY** | | |
| Pasy gumowe | | • |
| **OBSŁUGA** | | |
| System sterowania | Dotykowy | Dotykowy |
| System ważenia | • | • |
| **MAKS. WYDAJNOŚĆ *** | | |
| Bel/h | 55 | 55 |
| **ZASILANIE** | | |
| Ciągnik (min. moc WOM, KM) | 120 | 120 |
| Powerpack PP550 | 55 kW | 55 kW |
| **KOMORA** | | |
| Ciśnienie w komorze (bar) | 280 | 280 |
| Wymiary beli (cm) | ø115 x 120 | ø115 x 120 |
| Objętość ($m^3$) | 1,25$m^3$ | 1,25$m^3$ |
| Masa beli (kg) | 250-1400 | 250-1400 |



*Łożyska ślizgowe na wszystkich rolkach komory*

| DYSZEL | Hi-X | Hi-X evo |
|---|---|---|
| Teleskopowy | • | • |
| **WYMIARY (MM)**** | | |
| Długość transportowa | 8 740 | 11 470 |
| Wysokość transportowa | 4 000 | 4 000 |
| Szerokość transportowa | 2 550 | 2 550 |
| Długość robocza | 10 770 | 10 987 |
| Wysokość robocza | 3 900 | 4 030 |
| Szerokość robocza | 3 710 | 4 225 |
| **MASA *** ** | | |
| Masa netto (kg) | 9 850 | 10 160 |

***Wydajność:** zależna od rodzaju materiału
**Wymiary: **mogą się** różnić w zależności od wyposażenia
***Masa: **może** się różnić w zależności od wyposażenia. Podano masę minimalną.

# HISTORIE SUKCESU Z CAŁEGO ŚWIATA





**FDC Enterprises,** USA

**Fred Circle, prezes**

i CEO „Technologia Orkel Compactor otwiera nowe możliwości generowania przychodów, które mogą pomóc zagospodarować lokalne strumienie odpadów, jednocześnie utrzymując i tworząc miejsca pracy."



**Iridex Group Import Export, Romania**

**Stefan Mihai-Toader, kierownik zakładu MSW**

„Dzięki szczelnemu zamknięciu bel teren sortowni jest czystszy, powstaje mniej ścieków, występuje mniej nieprzyjemnych zapachów, a obsługa i transport są łatwiejsze."



**Throne Farm, UK**

**Stephan Ware, właściciel Throne**

Farm „Technologia Orkel Compactor optymalizuje transport, zapewnia wydajne i bezpieczne magazynowanie oraz tworzy odpowiednie warunki do ograniczenia zapachu, zmniejszenia strat składników mineralnych w postaci gazowej i poprawy dostępności nawozowej obornika."



**Marla BVBA, Belgium**

**Jef Marjinissen, właściciel i dyrektor**

generalny „Po 20 latach doświadczeń z Orkel Compactors wiem, jak niezawodne są te maszyny. Zaletą Orkel Hi-X jest wszechstronność i możliwość belowania wielu różnych materiałów."



**Revival Group, Taiwan**

**Rush Lee,**

Manager
„Belowanie odpadów za pomocą naszego Orkel Compactor zapewnia wiele korzyści wykraczających poza poprawę efektywności magazynowania i transportu. Znacząco obniża koszty, a jednocześnie skutecznie ogranicza tradycyjne problemy, takie jak pozostałości, wycieki, rozwiewanie odpadów i nieprzyjemne zapachy."






3 DOBRE ZDROWIE I JAKOŚĆ ŻYCIA

Wybór technologii Orkel Compactor do belowania odpadów zamiast składowania pomaga ograniczyć zagrożenia dla zdrowia społeczności mieszkających w pobliżu. Osiąga się to poprzez zmniejszenie zanieczyszczenia powietrza, wody i gleby oraz ograniczenie narażenia na substancje niebezpieczne.

2 ZERO GŁODU

Technologia Orkel Compactor wspiera zrównoważone systemy produkcji żywności poprzez zwiększanie produktywności rolnictwa. Sprzyja to odpornym praktykom rolniczym, które zwiększają ogólną wydajność i produkcję w światowym sektorze rolnym.

# OBSŁUGA I TRANSPORT BEL

Naczepa może pomieścić do 44 bel, a zestaw modułowy - do 80 bel przy pełnym załadunku.

Do jednego kontenera można załadować 40 bel.

Łatwe przemieszczanie i załadunek bel za pomocą wózka widłowego. Wydłużone widły umożliwiają transport dwóch bel jednocześnie.

# SPOŁECZNA ODPOWIEDZJALNOŚĆ BIZNESU I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

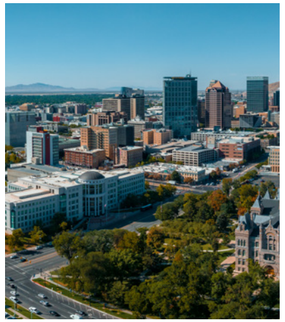


7 CZYSTA I DOSTĘPNA ENERGIA

Technologia Orkel Compactor została opracowana do belowania odpadów o wysokiej wartości opałowej, takich jak RDF i SRF, wspierając poprawę efektywności energetycznej i procesów przetwarzania odpadów.

11 ZRÓWNOWAŻONE MIASTA I SPOŁECZNOŚCI

Wykorzystanie technologii Orkel Compactor do belowania odpadów przy opracowywaniu przyszłych strategii gospodarki odpadami przyczynia się do ograniczenia negatywnego wpływu miast na środowisko w przeliczeniu na mieszkańca. Podejście to zwraca szczególną uwagę na jakość powietrza oraz gospodarkę odpadami komunalnymi.





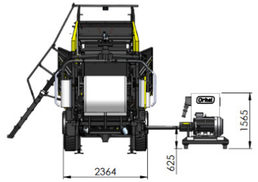
12 ODPOWIEDZIALNA KONSUMPCJA I PRODUKCJA

Przechowywanie materiałów rolniczych w postaci bel o wysokim stopniu zgniotu wytwarzanych przez Orkel Compactors ogranicza degradację powodowaną przez tlen. Przyczynia się to do zmniejszenia globalnych strat żywności w łańcuchach produkcji i dostaw, ze szczególnym uwzględnieniem strat po zbiorach.



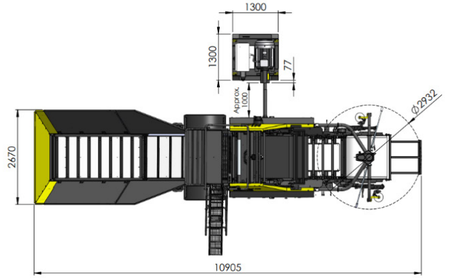
8 WZROST GOSPODARCZY I GODNA PRACA

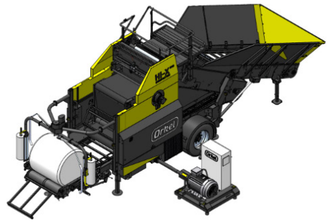
Technologia Orkel Compactor pomaga osiągać wyższy poziom wydajności ekonomicznej dzięki modernizacji technologicznej i innowacjom w sektorze rolniczym. Jest to sektor o wysokiej wartości dodanej i dużym zapotrzebowaniu na pracę.










# WYMIARY Z ORKEL POWERPACK




**Kontakt:sales@orkel.no**
**+47** 953 04 020

**orkel.com**

**Wsparcie techniczne:**
**techsupport@orkel.no**
**+47** 918 43 553