ORKEL INDUSTRIELLE BALLENPRESSEN





GEBOREN IN NORWEGEN, GEBAUT FÜR DIE WELT

ORKEL BESTEHT DIE PROBE DER ZEIT.

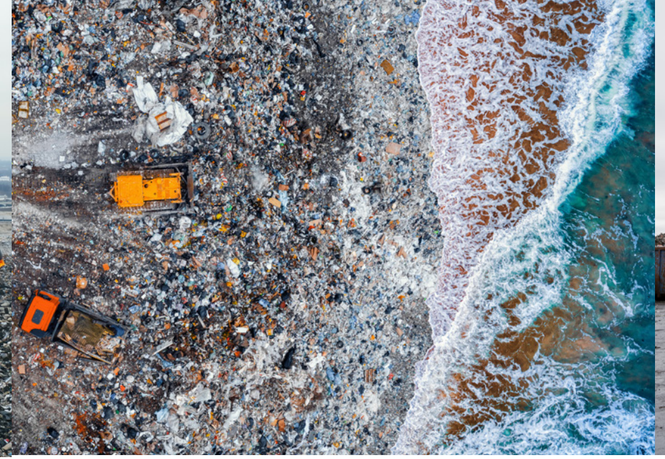
Orkel begann seine Reise im Jahr 1949 als bescheidener Laden für Freunde und Verwandte – ein familiengeführtes Unternehmen im mittleren Westen Norwegens. Über 70 Jahre später hat sich Orkel zu einem globalen Vorreiter in der industriellen und landwirtschaftlichen Verdichtungstechnologie entwickelt. Unter der Leitung von Geschäftsführer Erlend Johan Gjønnes, dem Enkel des Orkel-Gründers Johan Gjønnes, liefert Orkel Spitzentechnologie in über 60 Länder auf sechs Kontinenten.

Über uns

Orkel ist ein Pionier in der Entwicklung von Maschinen und Lösungen zur besseren Konservierung und Handhabung von landwirtschaftlichen und industriellen Materialien. Unsere Kernwerte definieren, wer wir sind – und unser Engagement für diese Werte ist auf allen Ebenen unseres Unternehmens stark: Verlässlichkeit, Inklusivität und Innovation!









ABFALLBEHANDLUNG HERAUSFORDERUNGEN UND LÖSUNGEN

Verschmutzung, Brandgefahr und steigende Kosten machen heutige Deponien zu einer globalen Herausforderung. Die Ballenpresse von Orkel bietet eine zuverlässige Lösung, die Risiko, Platzbedarf und Kosten reduziert.

VERSCHMUTZUNG – EINE BEDROHUNG FÜR NATUR UND GESUNDHEIT

Deponien sind eine Hauptquelle der Verschmutzung – sie geben Giftstoffe an den Boden ab und verunreinigen das Grundwasser. Wind verweht Abfälle in Felder, Wälder, Meere und Städte, während Tiere Plastik und schädliche Stoffe weiter verbreiten. Küstendeponien sind besonders gefährdet – Erosion und Stürme können große Mengen Abfall ins Meer spülen, Meereslebewesen schädigen und die weltweite Verschmutzung verstärken.

FEUER – EIN STÄNDIGES UND KOSTSPIELIGES RISIKO

Selbstentzündung ist ein häufiges Problem auf Deponien. Organische Abfälle können in Kombination mit Sauerstoff und Wärme spontan Feuer fangen – oft brennen diese Brände wochenlang. Brände sind gefährlich, schwer zu löschen und setzen schädliche Gase frei. Das Problem ist so weit verbreitet, dass viele Anlagen keine Versicherung mehr bekommen.

PLATZ UND TRANSPORT – INEFFIZIENT UND KOSTENINTENSIV

Unverpresster Abfall beansprucht enorme Mengen an Platz, **und füllt Deponien in alarmierendem Tempo,** und nimmt wertvolles Land in Anspruch, das für andere Zwecke genutzt werden könnte. Die ineffiziente Raumnutzung erschwert zudem die Abfallverarbeitung und Lagerung und führt zu logistischen **Herausforderungen**. Der Transport von losem Abfall verschärft das Problem zusätzlich – jede Ladung ist sperrig, erfordert mehr Fahrten, mehr Treibstoff und verursacht mehr Emissionen.

Hohe Transportkosten belasten die Budgets, während der ökologische Fußabdruck des Abfalltransports weiter wächst. Das **Fehlen einer effektiven Verdichtung** erschwert zudem die Energiegewinnung und Recyclingmaßnahmen.

LÖSUNG – ORKEL BRINGT KONTROLLE UND EFFIZIENZ

Die Ballenpresse verdichtet Abfall zu dichten, versiegelten Ballen, die in recycelbarem Kunststoff verpackt sind. Dies verhindert das **Austreten von Abfällen**, reduziert den Sauerstoffkontakt zur Minimierung von Brandrisiken und spart bis zu 80 % Lagerfläche.

Die Ballen sind **einfach zu transportieren**, was Kosten und Emissionen reduziert. Mit Orkel wird Abfall sicherer, sauberer und leichter zu handhaben. Zudem können die Ballen direkt zur Energiegewinnung durch Verbrennung genutzt werden – ganz ohne zusätzliche Sortierung.





Zwei Ballen gleichzeitig transportieren

ORKEL'S INDUSTRIELLE BALLENPRESSEN

Die industriellen Ballenpressen von Orkel sind dafür ausgelegt, eine Vielzahl von Materialien effizient zu verarbeiten – darunter Ersatzbrennstoffe (SRF), Kunststoffe, Holzspäne, Biomasse und andere Schüttgüter. Diese Vielseitigkeit macht sie ideal für Branchen wie Recycling, Holzverarbeitung und Energieerzeugung – mit Kompatibilität für über 25 Materialien und stetig wachsender Anzahl.

MASSGESCHNEIDERT FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

Die Ballenpressen der X-Generation setzen neue Maßstäbe in Produktivität und Benutzerfreundlichkeit – mit robuster Leistung und fortschrittlichen Funktionen wie Produktionsmanagement-Tools und Rückverfolgbarkeitssystemen. Jede Maschine ist auf individuelle Anforderungen zugeschnitten und bietet benutzerfreundliche Touchscreens, effiziente Einfülltrichter sowie eine kompakte Ballengröße (Ø115×120 cm), die für den Transport optimiert ist.

Mit den Lösungen von Orkel können Kunden Materialien nachhaltig und kosteneffizient handhaben – bei gleichzeitig zuverlässigem Betrieb und hoher Leistungsfähigkeit.

DIE VORTEILE VON HOCHVERDICHTETEN BALLEN

Orkel Hochverdichtete Ballen bieten bedeutende Vorteile, die Lagerung, Stapelbarkeit und Recyclingpotenzial deutlich verbessern..

Optimierte Lagerung
Durch die **starke Verdichtung** wird der benötigte Lagerplatz im Vergleich zu losem Abfall deutlich reduziert. Die langlebigen und wetterbeständigen Ballen können im **Freien gelagert werden**, bis sie benötigt werden oder ein Weitertransport wirtschaftlich sinnvoll ist.

Reduziertes Brandrisiko
Die Lagerung von Abfall in Rundballen verringert das Risiko der Selbstentzündung. Die verdichteten und **versiegelten Ballen verhindern den Sauerstoffkontakt** und minimieren so die Brandgefahr.

Einfache Stapelung
Orkel Hochverdichtete Ballen **reduzieren das Materialvolumen um bis zu 3:1**. Die Ballen können bis zu sechs Lagen hoch gestapelt werden und sparen dadurch wertvolle Lagerfläche. Rundballen lassen sich ordentlich und sicher stapeln und bieten eine stabile sowie übersichtliche Lagerlösung.

Effizienter Transport
Verschiedene Optionen für einen flexiblen und einfachen Transport – mit reduzierten Emissionen und geringeren Kosten durch maximale Ladeeffizienz. **Ein Sattelauflieger ist mit 44 Ballen** voll beladen. Das Ballengewicht kann je nach Feuchtigkeitsgehalt variieren.

Verbessertes Recycling und bessere Energieverwertung
Die innere Stretchfolie und die äußere Wickelfolie bestehen aus dem **gleichen Kunststofftyp – frei von Metall** oder anderen Fremdstoffen. Dadurch können die Ballen direkt zur Energiegewinnung durch Verbrennung genutzt werden, ohne dass eine zusätzliche Trennung erforderlich ist.



WIE DIE BALLENPRESSE ARBEITET



1. TRANSPORT IN DIE KAMMER
Schüttgut wird entweder über ein Förderband aus der Produktionsanlage oder mit einem Frontlader zugeführt. Ein robuster Kettenförderer mit Stahlmitnehmern transportiert das Material vom Einlasstisch über einen Elevator in die Presskammer.

2. VERDICHTUNG
Zwei speziell entwickelte Bänder im Inneren der Kammer verhindern Materialverlust während des Pressvorgangs. Hardox-Stahlplatten an beiden Seiten der Kammer schützen vor Abnutzung. Hochwertige, automatisch geschmierte Buchsen verhindern Schäden durch Staub und Feuchtigkeit. Einfacher Austausch und Wartung.

3. INNERE STRETCHFOLIE ODER NETZUMWICKLUNG
Der Ballen wird mit Stretchfolie oder Netz umwickelt, um seine Form und Dichte zu bewahren.
Ein Druckluftreinigungssystem sorgt jederzeit für einen zuverlässigen und sauberen B

4. ÄUSSERE UMHÜLLUNG
Eine vordefinierte Anzahl an Folienschichten versiegelt das Material auf dem Wickeltisch zu einem kompakten Ballen und maximiert damit Lager- und Handhabungspotenzial.

Hi-X
BALLENPRESSE

Eine vielseitige Ballenpresse, entwickelt für das Pressen feinerer Materialien wie Ersatzbrennstoffe (SRF) und Holzspäne. Die Orkel Hi-X lässt sich einfach über die Straße zwischen Einsatzorten transportieren.



mit Wiegesystem ausgestattet

115 x 120 cm Ballengröße (1,25 m³)

250 – 1.400 kg pro Ballen

Stretchfolie 1280 mm
Wickelfolie 750 mm

25+ Materials

kompatibel mit über 25 verschiedenen Materialien

Hi-X evo
BALLENPRESSE

Die Hi-X evo verarbeitet auch gröberes Material. Verbesserte Gummibänder sorgen für einen reibungslosen Betrieb, geringeren Wartungsaufwand und minimale Ausfallzeiten. Im Vergleich zur Standard-Hi-X bietet die evo eine größere Kammeröffnung, umkehrbare Bänder und eine flachere Steigung des Elevators – für besseren Materialfluss und höhere Effizienz.



mit Wiegesystem ausgestattet

115 x 120 cm Ballengröße (1,25 m³)

250 – 1.400 kg pro Ballen

Stretchfolie 1280 mm
Wickelfolie 750 mm

25+ Materials

kompatibel mit über 25 verschiedenen Materialien

INTUITIV UND **FLEXIBEL**

EINFACHER STANDORTWECHSEL

Die industriellen Ballenpressen von Orkel sind für einen einfachen Standortwechsel konzipiert und bieten maximale Flexibilität. Sie lassen sich schnell und mühelos aufstellen und genau dort platzieren, wo Sie sie benötigen..

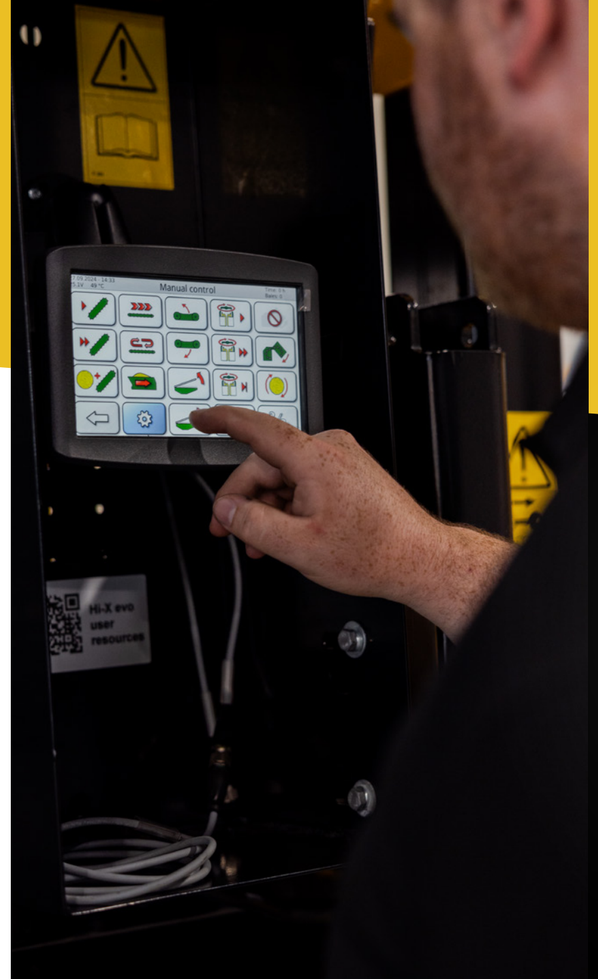
EINFACHE BEDIENUNG

Der intuitive Touchscreen ermöglicht eine mühelose Bedienung und Überwachung – mit großem Blickwinkel, hoher Helligkeit und hervorragendem Kontrast für optimale Lesbarkeit, selbst bei direkter Sonneneinstrahlung.

Die Maschine kann vollautomatisch arbeiten, wodurch der manuelle Aufwand reduziert wird – Sie können sich auf Überwachung und Feinabstimmung konzentrieren. Für mehr Flexibilität lassen sich bestimmte Funktionen bei Bedarf auch manuell steuern.

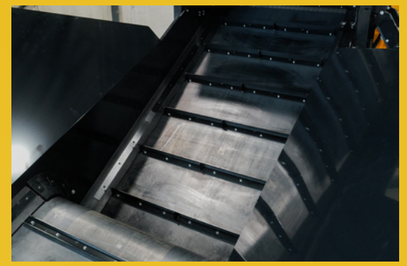
EINFACH ZU INTEGRIEREN

Orkel Industrielle Ballenpressen sind für maximale Vielseitigkeit konzipiert und fügen sich nahtlos in nahezu jeden Raum ein. Dank ihrer kompakten Bauweise lassen sie sich selbst in engen Bereichen problemlos aufstellen – ohne Abstriche bei der Leistung.



ROBUSTE KONSTRUKTION





GUMMIBÄNDER

Die Orkel Hi-X Evo ist mit robusten Gummibändern ausgestattet, die speziell für anspruchsvolle Materialien wie Siedlungsabfälle (MSW) und Agrarkunststoffe ausgelegt sind. Dieses Upgrade minimiert Ausfallzeiten und verlängert die Wartungsintervalle.



ROBUSTE PRESSKAMMER

Die Presskammer von Orkel ist mit Hardox-Stahlplatten und Gleitlagern verstärkt – für eine besonders langlebige und stabile Maschine. Zwei Hauptketten in der Kammer erleichtern die Wartung und verlängern die Lebensdauer.



Der Haufen auf der linken Seite ist der Inhalt eines geöffneten Ballens.

SCHÜTTGÜTER

Die Lagerung von Schüttgütern ist ein zentraler Bestandteil von Orkels Geschäft – deshalb legen wir großen Wert auf Fachwissen und Kompetenz in diesem Bereich. Mit einer etablierten Materialabteilung sind wir ständig auf der Suche nach neuen, ballenfähigen Materialien und erweitern kontinuierlich unsere bestehende Schüttgutdatenbank.

Unsere aktuelle Ballenerfahrung umfasst zahlreiche industrielle Materialien, darunter:

- EBS (Ersatzbrennstoff)
- BRF (Brennstoff aus Abfällen)
- SW (Gemischte Siedlungsabfälle)
- Hausmüll
- Agrarkunststoffe
- Gülle / Stallmist
- Kompost
- Holzspäne
- Hackschnitzel
- Papier und Karton
- Papierausschuss
- Haushaltskunststoffe



MSW – Gemischte Siedlungsabfälle
Ungesortierter Haushalts- und Gewerbeabfall mit einer Mischung aus organischen, recycelbaren und nicht recycelbaren Materialien. In der Regel handelt es sich um den Rohabfall, der vor jeglicher Verarbeitung gesammelt wird.



EBS & BRF
Ein hochwertiger, aufbereiteter Brennstoff aus sorgfältig sortiertem und zerkleinertem, nicht recycelbarem Abfall. Er erfüllt strenge Anforderungen für den Einsatz in industriellen Prozessen wie der Zementproduktion oder Energieerzeugung.



Sägemehl
Ein vielseitiges Material aus fein gemahlenem Holz, ideal zur Feuchtigkeitsaufnahme und Geruchskontrolle. Sägemehl ist kompakt und lässt sich leicht handhaben, transportieren und lagern – ideal für Tierstreu, Mulch und viele weitere Anwendungen.



Kompost
Ein nährstoffreicher Kompost zur Bodenverbesserung und Unterstützung des Pflanzenwachstums. Der Herstellungsprozess entfernt Krankheitserreger, reduziert Gerüche und erzeugt ein sicheres, nachhaltiges Produkt mit wichtigen Nährstoffen wie Stickstoff, Phosphor und Kalium.



ORKEL
SERVICE UND SUPPORT

GLOBALE PRÄSENZ

Orkel verfügt über ein starkes weltweites Händlernetzwerk, das fachkundige Verkaufsberatung und kompetenten After-Sales-Support bietet.

In Regionen ohne lokalen Händler ist Orkel Ihr direkter Ansprechpartner – mit reibungslosem Werksverkauf sowie engagiertem Service und Support.

Egal, wo Sie sich befinden – wir setzen alles daran, dass Ihre Abläufe reibungslos funktionieren.

INBETRIEBNAHME

Nach der Lieferung Ihrer Ballenpresse reist ein zertifizierter Orkel-Techniker zu Ihrem Standort, um die Maschine aufzubauen, notwendige Einstellungen vorzunehmen und Ihre Bediener einzuweisen.

TECHNISCHER SUPPORT

Bei Fragen zu Maschineneinstellungen, technischer Unterstützung oder Ballenberatung helfen Ihnen unsere Techniker gerne telefonisch oder per E-Mail weiter.

ERSATZTEILE

Dank weltweiter Lagerstandorte, darunter ein umfangreiches Ersatzteillager in Norwegen, erhalten Sie benötigte Teile schnell und unkompliziert. Wenden Sie sich einfach an Ihren nächstgelegenen Orkel-Händler oder direkt an das Orkel-Ersatzteilteam.



ORKEL
TELEMATIK

Ihr Werkzeug für Produktionsmanagement
Orkel Telematik bietet einen vollständigen Überblick über Ihre Kennzahlen (KPIs) und Produktionsdaten.



Mit Orkel Telematik erhalten Sie:

- Vollständiger Überblick über Ihre Kennzahlen (KPIs) und Produktionsdaten
- Produktionsrate
- Produktionsverlauf
- Aktueller Maschinenzustand
- E-Mail-Berichte
- Besserer Support durch Ferndiagnose und Optimierung der Pressgeschwindigkeit.

ZUBEHÖR
FÜR IHRE BALLENPRESSE



Orkel BaleID

Das Orkel BaleID-System automatisiert die Ballenkennzeichnung mit einzigartigen, scannbaren IDs und verknüpft jeden Ballen mit einer Online-Datenbank. Über eine mobile App abrufbar, enthalten die Etiketten Informationen wie Pressdatum, Standort, Inhalt und Gewicht. Dies verbessert Rückverfolgbarkeit, Qualitätssicherung und Markenvertrauen, da Herkunft und Eigenschaften der Ballen überprüfbar sind.

Sie können Ihr Firmenlogo auf den Etiketten verwenden.

Orkel BaleID wird in Kombination mit Orkel Telematik empfohlen.



Orkel Kunststofffolie
Hochwertige Folie ist ein entscheidender Bestandteil für die effiziente Verpackung von Materialien wie Abfall, Sägemehl, Gülle und anderen Industrieprodukten. Durch die Zusammenarbeit mit führenden Herstellern gewährleistet Orkel zuverlässige Folien für sichere und langlebige Verpackungslösungen.

Verschiedene Größen von Stretchfolie und Wickelfolie sind erhältlich – abgestimmt auf unterschiedliche Materialien und Ballenpressen-Modelle. Neu im Sortiment ist eine recycelte Folienvariante, die Leistung mit Nachhaltigkeit vereint.



Orkel Powerpack (400v/50Hz)
Eine fortschrittliche Energiequelle für Ihre Ballenpresse – mit frequenzgesteuerter Drehzahlregelung, die einen zuverlässigen Betrieb bei niedrigen und hohen Temperaturen gewährleistet.

Die automatische Drehzahlregelung sorgt für die richtige Geschwindigkeit Ihrer Ballenpresse unter wechselnden Betriebsbedingungen.Die PP550 ist für den Betrieb der Ballenpresse mit möglichst geringem Stromverbrauch optimiert – bei gleichbleibend hoher Ballenqualität.

Die Orkel PP550 benötigt 125 Ampere.

ZUSATZOPTIONEN

FERNBEDIENUNG
Eine 2-Kanal-Fernbedienung kann optional hinzugefügt werden und ermöglicht das Absetzen des Ballens sowie das Stoppen der Maschine.

BALLENKIPPER
Der Ballenkipper kippt den Ballen beim Absetzen auf die Seite, sodass er leichter mit einem Greifer aufgenommen werden kann.

WICKELSCHUTZ
Für zusätzlichen Schutz kann ein speziell entwickelter Wickelschutz als optionale Aufrüstung integriert werden.

DRUCKLUFT-REINIGUNGSSYSTEM
Während des Pressvorgangs hält das Druckluft-Reinigungssystem wichtige Maschinenteile sauber – es reduziert Stillstandszeiten und minimiert den Reinigungsaufwand.

BELEUCHTUNG
Alle Orkel Ballenpressen sind serienmäßig mit LED-Beleuchtung ausgestattet. Für Arbeiten in dunkler Umgebung ist ein hochwertiges Arbeitsscheinwerfer-Paket erhältlich – speziell für solche Bedingungen entwickelt und optional aufrüstbar.



TECHNISCHE DATEN

MATERIALPROBE	Hi-X	Hi-X evo
Abfall – EBS	•	•
Abfall – BRF		•
Abfall – MSW		•
Sägemehl	•	•
Stallmist / Gülle	•	•
Agrarkunststoff		•
20+ weitere Materialien	•	•

BÄNDER		
Gummibänder		•

BETRIEB		
Steuerungssystem	Touchscreen	Touchscreen
Wiegesystem	•	•

MAX. KAPAZITÄT *		
Ballen/Stunde	55	55

LEISTUNG		
Traktor (min. Zapfwellen-PS)	120	120
Powerpack PP550	55 kW	55 kW

PRESSKAMMER		
Presskammerdruck (bar)	280	280
Ballengröße (cm)	ø115 x 120	ø115 x 120
Volumen (m^3)	1,25m^3	1,25m^3
Ballengewicht (kg)	250-1400	250-1400



Gleitlager an allen Kammerwalzen

DEICHSEL	Hi-X	Hi-X evo
Teleskopisch	•	•

ABMESSUNGEN (MM)**		
Transportlänge	8 740	11 470
Transporthöhe	4 000	4 000
Transportbreite	2 550	2 550
Betriebslänge	10 770	10 987
Betriebshöhe	3 900	4 030
Betriebsbreite	3 710	4 225

GEWICHT ***		
Nettogewicht (kg)	9 850	10 160

***Kapazität:** Je nach Materialart
****Abmessungen:** Dies kann je nach Zubehör variieren
*****Gewicht:** Kann je nach Zubehör variieren. Angegeben ist das Mindestgewicht.

ERFOLGSG-ESCHICHTEN AUS ALLER WELT



FDC Enterprises, USA

Fred Circle, President & CEO

"Die Ballenpresstechnologie eröffnet neue Einnahmequellen, die lokale Abfallströme reduzieren und gleichzeitig Arbeitsplätze sichern und schaffen können."



Iridex Group Import Export, Romania

Stefan Mihai-Toader, Chief of MSW Plant

"Da die Ballen versiegelt sind, ist der Bereich um die Sortierstation sauberer, es entsteht weniger Abwasser, weniger unangenehme Gerüche und die Handhabung sowie der Transport werden erleichtert."



Throne Farm, UK

Stephan Ware, Owner of Throne Farm

"Die Orkel-Technologie optimiert den Transport, ermöglicht eine effiziente und sichere Lagerung, schafft das ideale Umfeld zur Geruchsreduzierung, minimiert Mineralverluste durch Gas und verbessert die Verfügbarkeit von Dünger im Stallmist."



Marla BVBA, Belgium

Jef Marjinissen, Owner and General Manager

"Nach 20 Jahren Erfahrung mit Orkel Ballenpressen weiß ich, wie zuverlässig diese Maschinen sind. Der Vorteil der Orkel Hi-X liegt in der Vielseitigkeit beim Pressen einer großen Bandbreite verschiedener Materialien.."



Revival Group, Taiwan

Rush Lee, Manager

"Das Pressen von Abfall mit unserer Orkel Ballenpresse bietet viele Vorteile, die über eine verbesserte Lagerung und Transporteffizienz hinausgehen. Es reduziert die Kosten erheblich und löst effektiv traditionelle Probleme wie Rückstände, Auslaufen, Streuen und unangenehme Gerüche."



Die Wahl der Abfallballentechnologie von Orkel statt Deponien trägt dazu bei, die Gesundheit der Anwohner zu schützen und Krankheiten zu reduzieren. Dies wird erreicht durch die Minimierung von Luft-, Wasser- und Bodenverschmutzung sowie die Verringerung der Exposition gegenüber gefährlichen Chemikalien.



Die Orkel Ballenpresstechnologie trägt zur Sicherung nachhaltiger Lebensmittelsysteme bei, indem sie die landwirtschaftliche Produktivität in den Fokus stellt. Dies führt zu widerstandsfähigen Anbaumethoden, die die Gesamtproduktivität und -produktion im globalen Agrarsektor steigern.

BALLENHAND-HABUNG UND TRANSPORT

Ein Sattelauflieger kann bis zu 44 Ballen aufnehmen, während eine modulare Lkw-Kombination bei voller Beladung bis zu 80 Ballen transportieren kann.

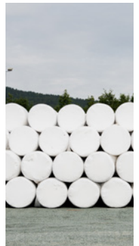
40 Ballen können in einem Container geladen werden.

Bewegen und laden Sie Ballen ganz einfach mit einem Gabelstapler. Verlängerte Gabeln ermöglichen das Transportieren von zwei Ballen gleichzeitig.

CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY AND SUSTAINABILITY



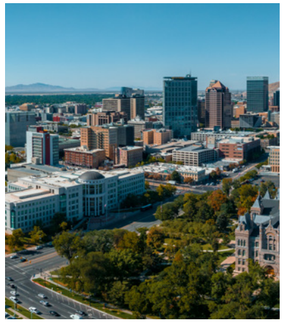
Die Orkel Ballenpresstechnologie wurde speziell für das Pressen von Abfällen mit hohem Heizwert wie BRF und EBS entwickelt und trägt dazu bei, die Effizienzsteigerung bei Energie- und Abfallbehandlungsprozessen zu beschleunigen.



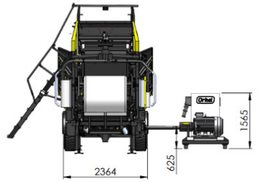
Die Lagerung landwirtschaftlicher Schüttgüter in Orkel Hochverdichteten Ballen begrenzt den Sauerstoffabbau. Dies trägt zur Verringerung globaler Lebensmittelverluste entlang der Produktions- und Lieferketten bei, mit besonderem Fokus auf Verluste nach der Ernte.



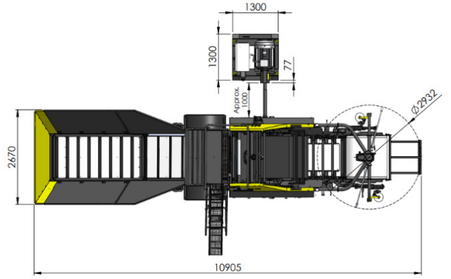
Die Wahl der Abfallballentechnologie von Orkel bei der Entwicklung zukünftiger Abfallmanagementstrategien trägt dazu bei, die negativen umweltbezogenen Pro-Kopf-Auswirkungen von Städten zu verringern. Dabei wird besonderes Augenmerk auf die Luftqualität und das kommunale Abfallmanagement gelegt.

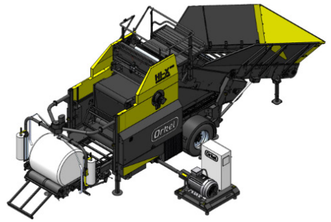


Die Ballenpresstechnologie von Orkel trägt durch technologische Modernisierung und Innovation im Agrarsektor zu höheren Produktivitätsniveaus bei. Dieser Sektor ist wertschöpfungsintensiv und arbeitsaufwendig.









ABMESSUNGEN MIT ORKEL POWERPACK

Kontaktieren Sie uns:
sales@orkel.no
+47 953 04 020

orkel.com

Technischer Support:
techsupport@orkel.no
+47 918 43 553