

ORKEL COMPACTORS

工业打包系统
散装物料专用



诞生于挪威
为世界而生

ORKEL经受住了时间的考验。

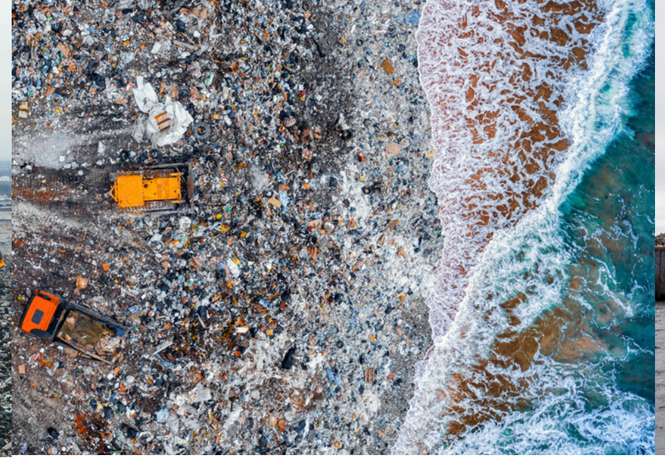
1949年，Orkel从一家为亲友服务的小作坊起步，在挪威中西部开启了家族企业之路。70多年后，Orkel已发展成为工业和农业压实技术领域公认的全球先驱。在创始人Johan Gjønnes之孙、首席执行官Erlend Johan Gjønnes的带领下，Orkel向全球六大洲60多个国家提供尖端技术。

关于我们

Orkel是一家致力于开发机器和解决方案的先驱企业，旨在更好地保存和处理农业及工业物料。我们的核心价值观：可靠、包容与创新，定义了我们的企业文化，我们在公司各层级对其的承诺都坚定不移！









废弃物处理
挑战与解决方案

污染、火灾风险和不断上涨的物流成本给全球废弃物处理带来了挑战。Orkel 压实裹包机通过工业打包系统提供可靠、高效的解决方案，实现安全、经济的废弃物处理。

污染 - 对大自然和健康的威胁

垃圾填埋场是污染的主要来源，将毒素渗入土壤并污染地下水。风将废弃物散布到田野、森林、海洋和城市，而动物则进一步传播塑料和有害材料。沿海垃圾填埋场面临更大的风险——海岸侵蚀和风暴可能将大量废弃物带入海洋，从而危害海洋生物并加剧全球污染。

火灾 - 持续且代价高昂的风险

自燃是垃圾填埋场中的常见问题。有机废弃物与氧气和热源的作用下可能引起自燃，且往往持续燃烧数周。火灾危险、难以扑灭，并释放有害气体。这一问题非常普遍，以至于许多设施无法获得保险。

空间与运输 - 低效且昂贵

未压缩的废弃物消耗大量空间，以惊人的速度填满垃圾填埋场，占用了本可用于其他用途的宝贵土地。空间利用效率低下，使得废弃物处理和存储更加复杂，引发物流挑战，即运输散装废弃物加剧了这一复杂性——每批货物体积庞大，需要更多运输次数、更多燃料和更多排放。

高昂的运输成本给预算带来压力，而废弃物转运的环境足迹也在持续增长。对散装废弃物缺乏有效的压缩，使得能源回收和循环利用工作更加困难。

解决方案 - Orkel带来控制与效率

Orkel 压实裹包机利用工业打包技术将废弃物压实成密封的高密度裹包，并用可回收塑料膜包裹。这可以防止溢出，减少氧气接触以降低火灾风险，并节省高达80%的储存空间。

裹包后的废弃物易于运输，降低成本和排放。借助Orkel，废弃物变得更安全、更清洁、更易管理。这也确保了裹包可以直接用于焚烧能源回收，无需额外分拣。





一次移动两个包装

ORKEL
压实裹包机

Orkel 压实裹包机是专为高效处理各种散装物料而设计的压缩及缠膜系统。在工业应用中，Orkel 压实裹包机用于处理SRF、塑料、生物质、木屑及其他工业散装物质等材料。这种灵活性使其非常适合回收、木材加工和能源生产等行业，可适用于25种以上的材料，且种类还在持续增长。

量身定制，满足您的需求

X系列压实裹包机树立了生产效率和易用性的新标准，将强劲性能与生产管理工具和可追溯系统等先进功能相结合。每台机器都针对特定需求量身定制，配备用户友好的触摸屏、高效进料斗和专为运输优化的紧凑型裹包尺寸（Ø115×120厘米）。借助Orkel的解决方案，客户能够持续且高效地管理物料，同时确保可靠的运行和出色的性能。

高密度裹包的优势

Orkel高密度裹包提供显著优势，提升储存效率、堆叠效率和资源化潜力。

改善储存

由于显著的压实效果，与散装废弃物相比，所需储存空间大幅减少。耐用且阻氧防水的裹包在室外存放，直到需要使用或运输变得经济合算为止。

降低火灾风险

将废弃物储存在圆柱裹包中可降低自燃风险。压实密封的包装防止氧气接触，最大限度地减少燃烧的可能性。

易于堆叠

Orkel高密度裹包可将物料体积减少至少三分之一。裹包可堆叠至六层高，节省宝贵的地面空间。圆柱裹包堆叠整齐牢固，提供稳定有序的储存解决方案。

高效运输

提供多种灵活便捷的运输选择，通过最大化装载效率降低排放和成本。一辆半挂车满载可容纳44个包装。包装重量可能因含水量而有所不同。

提升回收与能源利用

内层宽膜和外层缠绕膜由相同类型的塑料组成，不含金属或其他异物。这确保了裹包可直接用于焚烧能源回收，无需额外分拣。



压实裹包机
工作原理



1. 输送至压实裹包机
散装物料从工厂传送带或前端装载机投入。采用配备钢制框架的坚固链式输送系统，物料通过升降机从进料台输送至仓室。

2. 压实
压缩仓室内两条特别设计的传送带防止物料在压缩过程中溢出。压缩仓室两侧的Hardox钢板减缓磨损。高质量自动润滑轴套防止灰尘和潮湿损坏。
易于更换和维护。

3. 内层宽膜或网缠绕
包装用宽膜或网缠绕，以保持其形状和密度。压缩空气清洁系统确保始终保持高质量运行。

4. 外层缠绕
预设层数的薄膜层在裹包台上将物料密封成紧凑裹包，使存储和处理潜力实现最大化。

Hi-X
压实裹包机

一款专为压缩、打包细碎废料如SRF（固体回收燃料）和木屑而设计的多功能压实裹包机。Orkel Hi-X 便于公路运输，可轻松在不同作业现场之间移动。



配备
称重系统

115 x 120 cm
裹包尺寸（1,25m³）

250 - 1 400 kg
每包重量

宽膜 1280 mm
缠绕膜 750 mm

25+
材料种类

适用25种以上
不同材料

Hi-X evo
压实裹包机

Hi-X evo可处理更粗糙的材料。升级后的橡胶传送带确保平稳运行、减少维护并将故障时间降至最低。与标准Hi-X相比，evo提供更大的压缩仓室入料口、可逆传送带和更平缓的升降机坡度，提升物料流动性和效率。



配备
称重系统

115 x 120 cm
裹包尺寸 (1,25m³)

250 - 1 400 kg
每包重量

宽膜 1280 mm
缠绕膜 750 mm

25+
材料种类

适用于25种以上
不同材料

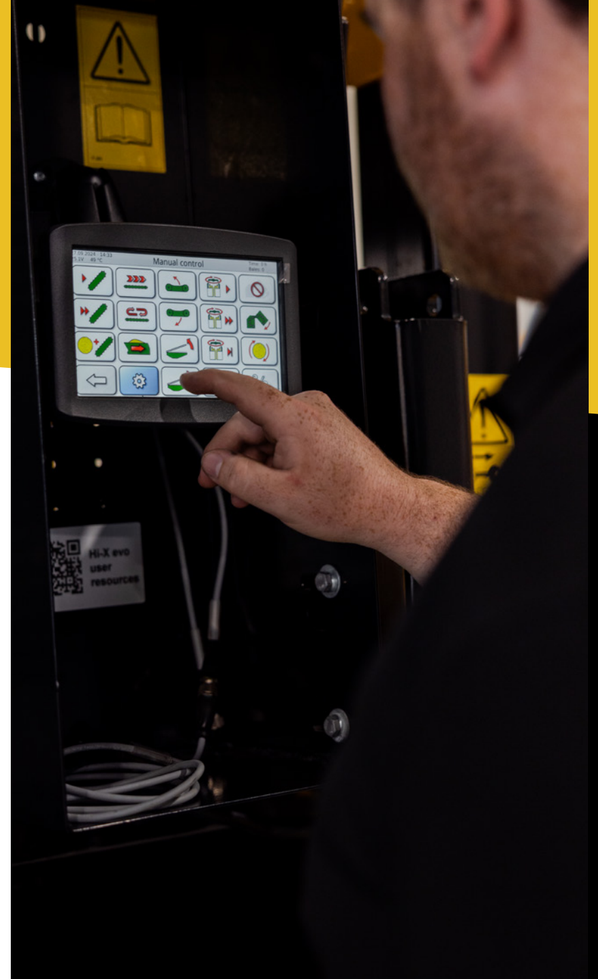
直观且**灵活**

易于转移
Orkel 压实裹包机专为便于转移而设计，为您提供最大灵活性。安装快捷简便，可精确放置在您需要的位置。

操作简便
直观的触摸屏确保轻松操作和监控，宽视角、高亮度和出色的对比度提供最佳可读性——即使在阳光直射下也不例外。

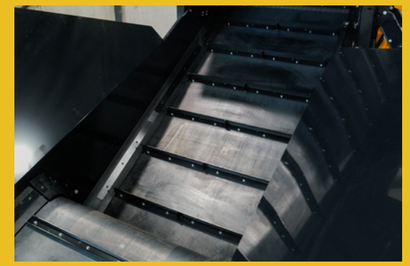
机器可全自动运行，减少人工操作，让您专注于监控和微调。为了更大的灵活性，某些功能也可根据需要手动控制。

易于融入各种环境
专为多功能应用打造，Orkel 压缩裹包机可轻松适应并融入各种作业环境。其紧凑的结构设计使设备安装更加便捷，即使在空间有限的场地中，也能稳定发挥卓越性能。



坚固构造





橡胶传送带
Orkel Hi-X Evo配备耐用橡胶传送带，专为处理MSW和农业塑料制品等坚韧材料而设计。此升级最大限度地减少运营故障时间并延长维护间隔。



耐用压缩仓室
Orkel的压缩仓室采用Hardox钢板和滑动轴承加固，确保机器耐用坚固。压缩室配备两条主链，便于维护并延长使用寿命。



左侧堆料为一个打开后的裹包内的物料。

散装物料

Orkel业务的核心本质上是高效压缩储存散装物料，这也是我们重视散装物料专业知识和技术的原因。凭借成熟的物料部门，我们持续寻找新的可打包物料，同时不断扩展现有的散装物料记录。

目前的打包经验涵盖多种工业物料，例如：

- SRF（固体回收燃料）
- RDF（垃圾衍生燃料）
- MSW（混合固体废弃物）
- 生活垃圾
- 农业塑料制品
- 粪肥
- 堆肥
- 木刨花
- 木屑
- 纸张和纸板
- 纸张废料
- 家用塑料制品



MSW - 混合固体废弃物
未分类的家庭和商业废弃物，包含有机、可回收和不可回收材料的混合物。通常是未经任何处理前收集的原始废弃物。

SRF & RDF
由精心分拣和粉碎的不可回收废弃物制成的高品质精制燃料。符合用于水泥生产或能源发电等工业流程的严格规范。





锯末
由细磨木材制成的多用途材料，非常适合吸收水分和控制异味。压缩后的锯末易于处理、运输和储存，可用于动物垫料、覆盖物及其他用途。

堆肥
富含营养的堆肥，用于改善土壤和促进植物生长。该过程消除病原体、减少异味，并创造含有氮、磷、钾等必需营养素的安全可持续产品。





ORKEL
服务与支持

全球布局

Orkel在全球拥有强大的经销商网络，提供专业的销售指导和售后支持。在没有当地经销商的地区，Orkel作为您的直接联系点，确保无缝的工厂直销以及专属的服务和支持。无论您身在何处，我们都致力于保持您的业务顺畅运行。

调试

交付压实机后，Orkel认证技术人员将前往您的现场安装机器并进行必要的调整，同时对您的操作人员进行培训。

技术支持

如有机器设置、技术支持或打包建议等问题，我们的技术人员将很乐意通过电话或电子邮件为您提供帮助。

备件

凭借遍布全球的仓库（包括挪威的大量库存），获取所需零件轻而易举。您可以联系最近的Orkel经销商或Orkel备件团队获取所需零件。



ORKEL TELEMATICS

您的生产管理工具
Orkel Telematics为您提供KPI和生产详情的全面概览。



使用Orkel Telematics，您可以获得：

- KPI和生产详情的全面概览
- 生产效率
- 生产历史
- 当前机器状态
- 电子邮件报告
- 通过远程诊断和打包速度优化获得更好的支持。

适用于您的 ORKEL COMPACTOR配件



Orkel BaleID
Orkel的BaleID系统通过唯一可扫描ID自动为包装贴标，将每个包装与在线数据库关联。通过移动应用程序访问，标签提供打包日期、位置、内容和重量等详细信息。这通过验证包装来源和特性来提升可追溯性、质量保证和品牌可信度。

您可以选择在标签上使用您的公司标志。

建议将Orkel BaleID与Orkel Telematics结合使用。



Orkel film
高质量薄膜是高效包装废弃物、锯末、粪肥和其他工业产品等材料的关键组成部分。与领先制造商的合作确保了可靠的薄膜，提供安全耐用的缠绕解决方案。

宽膜和缠绕膜均有多种规格可选，专为不同材料和压实裹包机型号量身定制。最新增加的是再生薄膜选项，将性能与可持续性相结合。



Orkel Powerpack (400v/50Hz)
为您的压实裹包机提供先进动力源，通过频率控制RPM。确保在低温和高温下正常运行。

自动RPM控制确保压实裹包机在各种操作条件下保持正确速度。PP550经过优化，以尽可能低的功耗运行压实裹包机，同时确保高质量打包。

Orkel PP550需要125安培。

附加配件

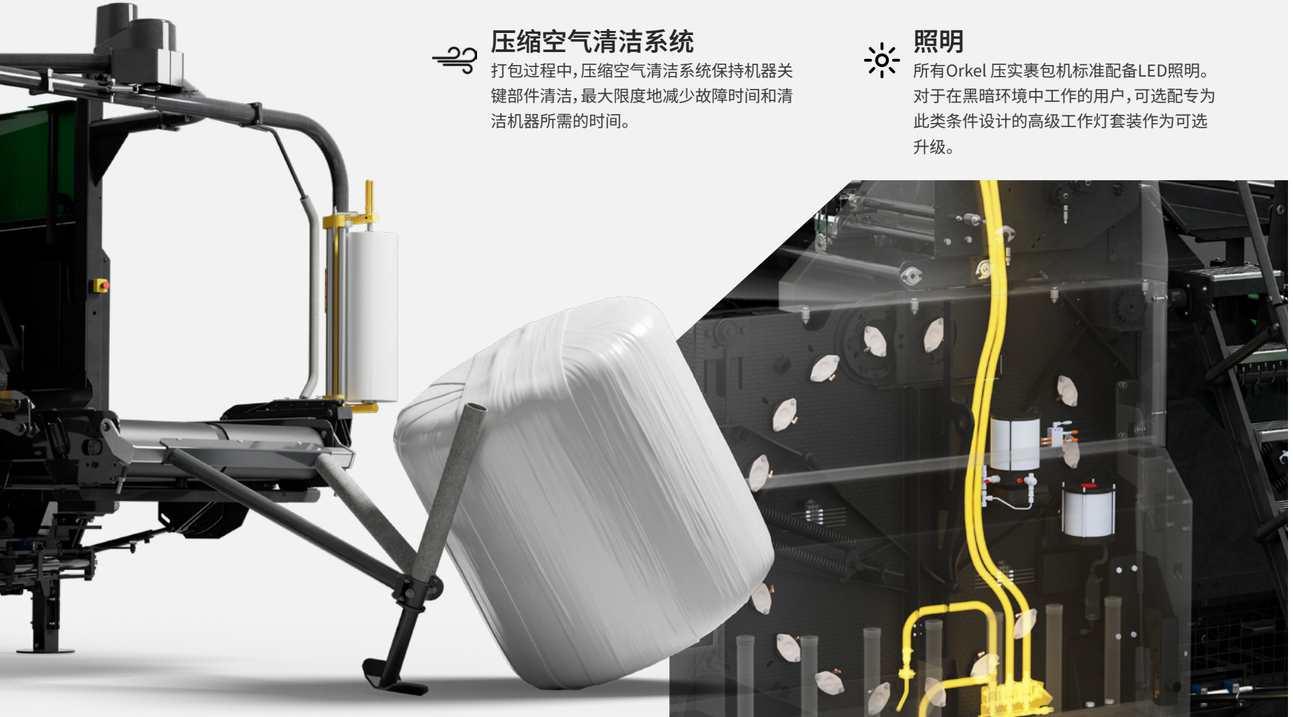
遥控器
可选配双按键遥控器，用于控制裹包投放和停止功能。

翻包器
翻包器在投放时将包装翻转至直立，便于用抓手拾取。

裹包臂保护罩
为提供额外保护，可选配专门设计的裹包臂保护罩作为可选升级。

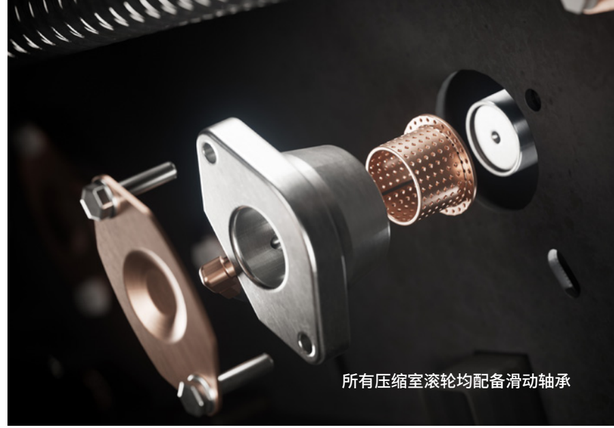
压缩空气清洁系统
打包过程中，压缩空气清洁系统保持机器关键部件清洁，最大限度地减少故障时间和清洁机器所需的时间。

照明
所有Orkel 压实裹包机标准配备LED照明。对于在黑暗环境中工作的用户，可选配专为此类条件设计的高级工作灯套装作为可选升级。



技术详情

物料样品	Hi-X	Hi-X evo
废弃物 SRF	•	•
废弃物 RDF		•
废弃物 MSW		•
锯末	•	•
粪肥	•	•
农业塑料		•
20种以上其他材料	•	•
传送带		
橡胶传送带		•
操作		
控制系统	触摸屏	触摸屏
称重系统	•	•
最大产能 *		
包/小时	55	55
动力		
拖拉机（最小PTO马力）	120	120
Powerpack PP550	55 kW	55 kW
压缩仓室		
压缩仓室压力（bar）	280	280
包装尺寸（cm）	ø115 x 120	ø115 x 120
体积（m^3）	1,25m^3	1,25m^3
包装重量（kg）	250-1400	250-1400


所有压缩室滚轮均配备滑动轴承

牵引杆	Hi-X	Hi-X evo
可伸缩	•	•
尺寸（MM）**		
运输长度	8 740	11 700
运输高度	4 000	4 000
运输宽度	2 550	2 550
作业长度	10 770	10 987
作业高度	3 900	4 030
作业宽度	3 710	4 225
重量 * **		
净重（kg）	9 850	10 160

***产能：**取决于物料类型

****尺寸：**可能因不同配件而有所不同

*****重量：**将随不同配件而变化，显示最低重量

成功案例

来自全球各地



FDC Enterprises，美国

Fred Circle，总裁兼首席执行官

“Orkel 压实裹包机技术开辟了新的创收机会，有可能消除当地社区的废弃物流，同时维持并创造就业机会。”



Iridex Group Import Export，罗马尼亚

Stefan Mihai-Toader，MSW工厂厂长

“由于包装密封，分拣站周边更加清洁，废水减少，异味减少，装卸和运输也更加便捷。”



Throne Farm，英国

Stephan Ware，Throne Farm庄园主

“Orkel 压实裹包机技术优化了运输，提供高效安全的储存，创造了减少异味、减少气体矿物质损失并优化粪肥中肥料利用率的理想环境。”



Marla BVBA，比利时

Jef Marjinissen，所有者兼总经理

“凭借20年使用Orkel 压实裹包机的经验，我深知这些机器的可靠性。Orkel Hi-X机器的优势在于能够灵活打包大量不同种类的材料。”



Revival Group，台湾

Rush Lee，经理

“使用我们的Orkel 压实裹包机打包废弃物带来了众多优势，不仅仅是改善储存和运输效率。它在有效解决残留、渗漏、散落和异味等传统难题的同时，还能显著降低成本。”



3 GOOD HEALTH AND WELL-BEING

选择Orkel 压实裹包机技术进行废弃物打包而非填埋，有助于减少周边社区的健康问题和疾病。这是通过最大限度地减少空气、水和土壤中的污染和污染物，以及减少有害化学品的暴露来实现的。



2 ZERO HUNGER

Orkel 压实裹包机技术通过强调农业生产力，有助于确保可持续粮食生产系统。这推动了有韧性的农业实践，提高了全球农业部门的整体生产效率和产量。

包装处理
与运输

一辆半挂车最多可容纳44个包装，而模块化卡车组合满载时最多可运输80个包装。

一个集装箱可装载40个包装。

使用叉车轻松移动和装载包装。加长叉臂可一次移动两个包装。

企业社会责任与可持续发展

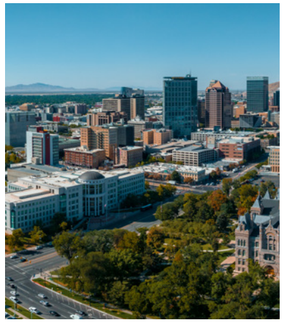


7 AFFORDABLE AND CLEAN ENERGY

Orkel 压实裹包机技术专为打包RDF和SRF等高热值废物材料而开发，有助于提高能源效率和废弃物处理流程的改善速度。

11 SUSTAINABLE CITIES AND COMMUNITIES

在制定未来废弃物管理策略时选择Orkel 压实裹包机技术进行废弃物打包，有助于减少城市人均不利环境影响。这一方法特别关注空气质量和市政废弃物管理。





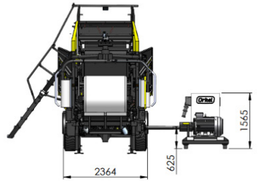
12 RESPONSIBLE CONSUMPTION AND PRODUCTION

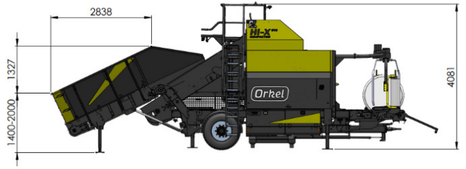
将农业散装物料以Orkel 压实裹包机生产的高密度包装形式储存，可限制氧气降解。这有助于减少生产和供应链中的全球粮食损失，尤其侧重于减少收获后的损失。

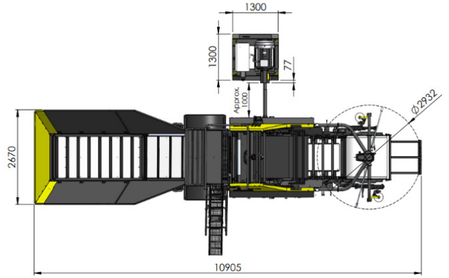


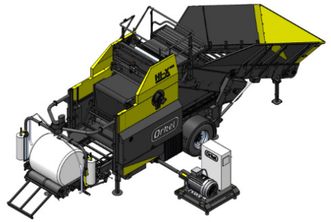
8 DECENT WORK AND ECONOMIC GROWTH

Orkel 压实裹包机技术通过农业领域的技术升级和创新，有助于实现更高水平的经济生产力。该领域具有高附加值和劳动密集型的特点。









配备
ORKEL POWERPACK
的尺寸



联系我们：
sales@orkel.no
+47 953 04 020

orkel.com

技术支持：
techsupport@orkel.no
+47 918 43 553